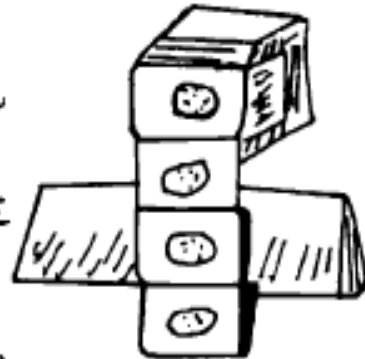


مشاكل عملية التقطيع

المشكلة	السبب	العلاج
١. انشقاق المقاطع طولياً	أ. وجود ثلمات في حد السكين القاطع.	أ. تغيير مكان السكين أو شحذها.
	ب. وسط الطمر يحتوي على شوائب صلبة.	ب. إعادة الطمر في شمع نقي.
	ج. وجود تكلسات في النسيج.	ج. إزالة الكلس من النسيج.
	د. وجود بلورات وشوائب على حد السكين.	د. تنظيف حافة السكين بالزايلين.

٢. عدم تماثل سمك المقاطع . أ . عدم ثبات القالب والسكين . أ . شد الأزرار لثبيت القالب والسكين .

ب. جهاز التغذية غير مضبوط .	ب. صيانة الجهاز .
ج. انحناء السكين زائد (زاوية الخلوص قليلة) .	ج. تقليل انحناء السكين .
د. السكين مثلثة .	د. شحذ السكين .



أ . تقليل سمك المقاطع ،
رفع حرارة السكين أو
ال قالب ، غمر القالب
في شمع طري .

ب . تغيير السكين أو
شحذه .

ج . تقليل انحناء السكين
(زيادة زاوية الخلوص) .

أ . شحذ السكين بطريقة
صحيحة .

ب . تقليل انحناء السكين .

أ . شحذ السكين جيداً .

ب . إعادة التقليم .

ج . تبريد القالب في
الثلج .

د . تعديل موقع السكين
ليصبح موازاً للقالب .

أ . الشمع صلب وغير مناسب
السمك والحرارة .

ب . السكين غير حادة .

ج . انحناء السكين زائد .

أ . الحد القاطع عريض جداً .

ب . انحناء السكين زائد .

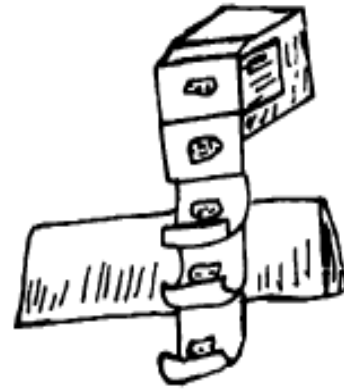
أ . عدم تساوي حدة السكين .

ب . عدم توازي حافتي القالب
العليا مع السفلى .

ج . سخونة أحد جانبي القالب
أكثر من الآخر .

د . حواف القالب غير متوازية
مع السكين .

٣ . التفاف المقاطع إلى أعلى
على السكين .



٤ . عرض المقطع أقل من
عرض القالب .

٥ . تكون شريط متسلسل
ملتصق .



أ . الشمع صلب بالنسبة للنسيج والظروف المحيطة .
أ . التفخ على سطح القالب أو إعادة الطمر في شمع طري .

ب . عدم توازي حافتي القالب العليا والسفلى .
ب . إعادة التقليم .

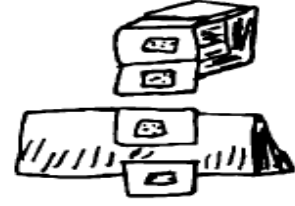
ج . وجود شوائب على سطح وحد السكين .
ج . تنظيف السكين بالزاييلين .

أ . زاوية الخلوص قليلة .
أ . زيادة زاوية الخلوص (تقليل انحناء السكين) .

ب . وجود شوائب على طرف السكين أو القالب .
ب . تنظيف السكين وإزالة الشوائب على القالب باستعمال شفرة .

ج . الشريط مشحون بالكهرباء الساكنة .
ج . إيصال المبشرة بقطب أرضي أو تأين الهواء المحيط بواسطة اللهب .

٦ . عدم تكون شريط متسلسل من المقاطع .



٧ . التصاق المقاطع بالقالب الشمعي .



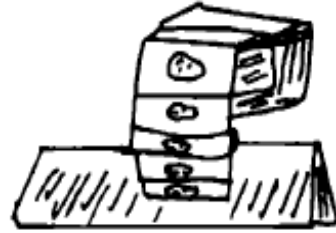
أ . إعادة الشد، تغيير مكان القطع، تبريد القالب .
أ . سكين غير حادة، شمع دافئ .

ب . شمع طري لا يناسب السمك ب قاسي
المرغوب .

ب . شمع طري لا يناسب السمك ب قاسي
المرغوب .

- زيادة السمك

٨ . انضغاط المقاطع .



٩. إحداث صوت أثناء التقطيع . أ . قساوة زائدة للنسيج .
أ + ب . يصعب العلاج
(نقع النسيج بالماء
لمدة كافية) .

ب . تعريض النسيج للكحول
لمدة أطول من اللازم .

ج . وجود بلورات أو كلس
في النسيج .
ج + د . استخدام عينة
جديدة و/أو استبدال
المحاليل وسط الطمر .
د . وجود شوائب في الشمع .

١٠ . تفتت المقاطع النسيجية . أ . إزالة الماء و/أو التثريب .
أ . إعادة إزالة الماء و/أو
التثريب .

إثناء القطع .
التثريب غير كافي .

ب . زيادة مدة التثريب
(طبخ النسيج) .
ب . لا علاج . عمل عينة
أخرى .

ج . حدة الشمع عند
التثريب كانت عالية .
ج . لا علاج . عمل عينة
أخرى .

د . الشمع طري لا يناسب
العينة .
د . بتبريد القالب
بالتلج أو إعادة الطمر
بشمع طري .

