

## صيانة وتصليح ساحبات

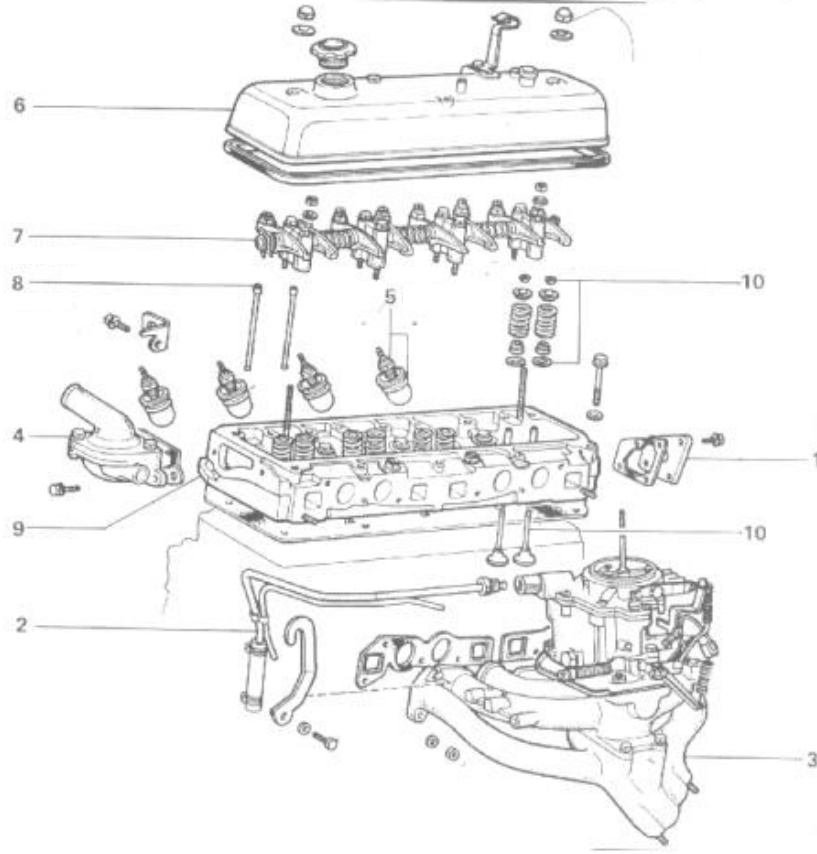
يجب فصل الأجزاء المتصلة بالمحرك وهي :

- . البطارية .
  - . بادئ الحركة .
  - . المولد .
  - . المشع .
  - . نظام الحقن .
  - . قواعد المحرك .
- . مسامير الربط مع صندوق السرعات ( مسامير الدائري ) أو مع مولد كهربائي أو مع مضخة مياه . . إلخ .
- عند البدء في فك أجزاء المحرك لا بد من وضع المحرك على الحامل الخاص به والذي يتيح حركة المحرك إلى أعلى وإلى أسفل بطريقة آمنة ثم تتم عملية فك أجزائه المختلفة .

## رأس الأسطوانات :

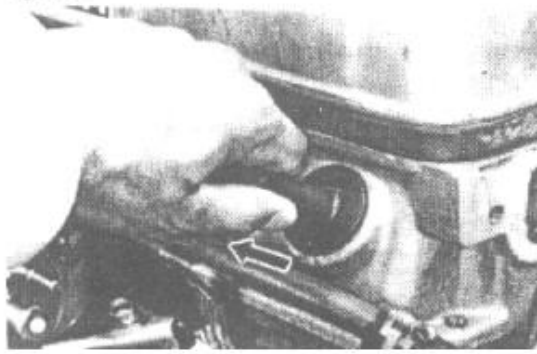
### التفكيك :

يتم الفك حسب الترتيب الموضح بالشكل .

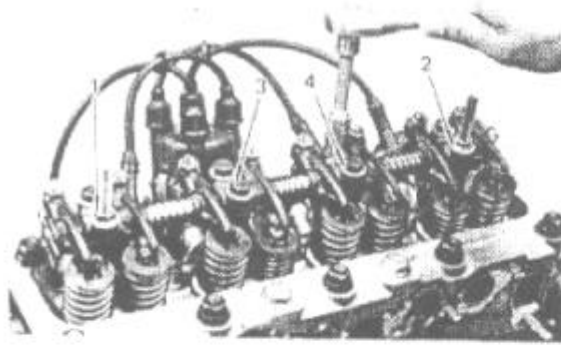


- ١ . اللوح الخلفي للرأس .
- ٢ . ماسورة الوقود وخرطوم التخلخل .
- ٣ . مجمع السحب والعامد .
- ٤ . مخرج المياه .
- ٥ . البخاخات .
- ٦ . غطاء رأس الأسطوانات .
- ٧ . مجموعة عمود التاكينات .
- ٨ . سيقان دفع الصمامات .
- ٩ . رأس الأسطوانات .
- ١٠ . الصمامات والنوابض وحابك الزيت .

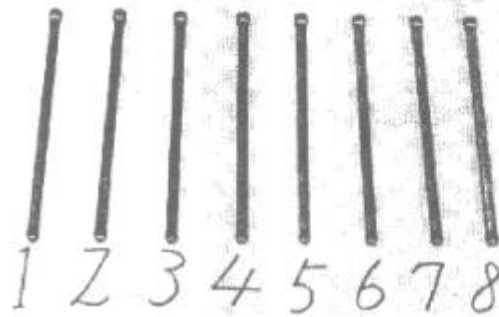
انزع كابلات الضغط العالي من الشمعات كما بالشكل .



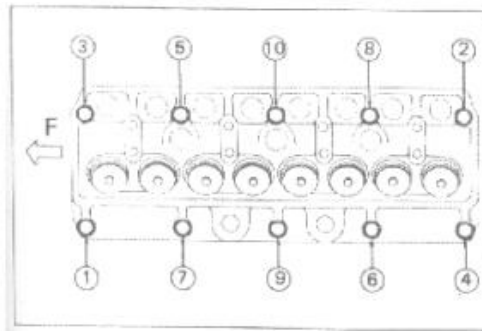
خفف رباط مسامير تثبيت عمود التاكيهات قليلاً . . قليلاً ثم ابدأ في الفك حسب الترتيب الموضح .



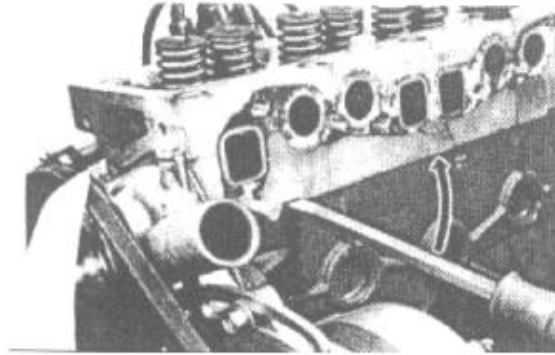
احتفظ بسيقان الدفع حسب ترتيبها الصحيح .



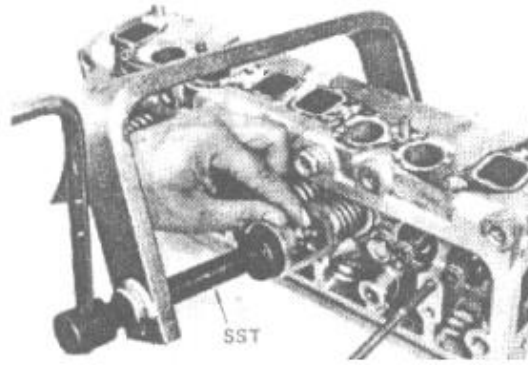
فك مسامير تثبيت رأس الأسطوانات قليلاً . . قليلاً وفي نفس الترتيب الموضح بالشكل ( يخفف الرباط للمسمار ثم الذي يليه وهكذا حتى تنتهي من الفك ) .



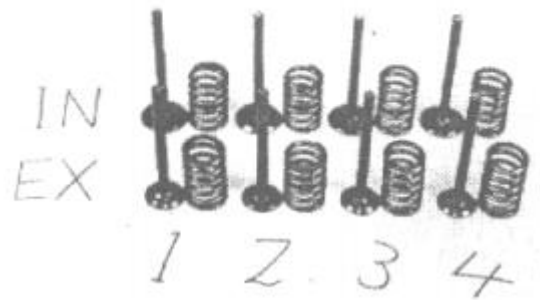
إذا كانت هناك صعوبة في رفع الرأس عن كتلة الأسطوانات يتم استخدام مفك عريض كما بالشكل لفصل الرأس عن كتلة الأسطوانات.



بواسطة زرجينة صمامات يتم ضغط نابض الصمام وإخراج الحافظات المخروطية المشقوقة .



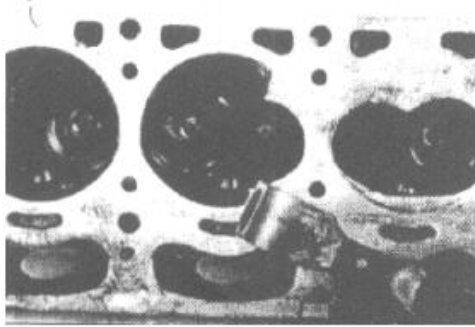
احتفظ بالصمامات ونوابضها حسب ترتيبها الصحيح .



الفحص والإصلاح :

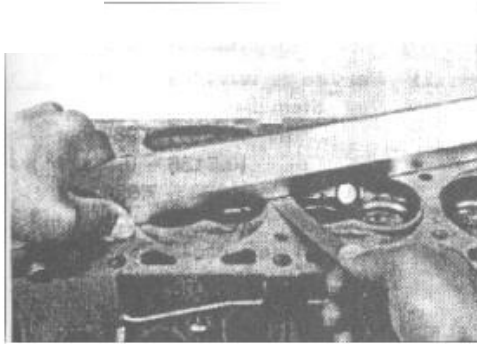
رأس الأسطوانات :

١ - نظف واختبر وجود شروخ أو نتوءات .

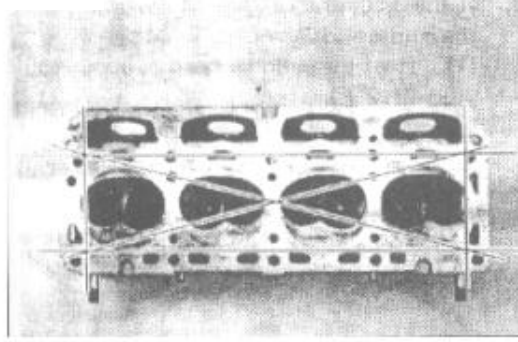


٢ - اختبر وجود التواء أو انبعاج في سطح الرأس بواسطة مسطرة حواف دقيقة وفلر - الحدود المسموح بها : ٠,٠٥ ملليمتر .

٢ - اختبر وجود التواء أو انبعاج في سطح الرأس بواسطة مسطرة حواف دقيقة وفلر - الحدود المسموح بها : ٠,٠٥ ملليمتر .



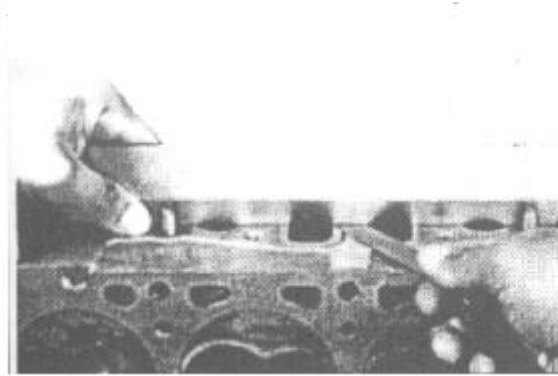
٣ . كرر الخطوة السابقة في كل الاتجاهات الموضحة .



٤ . اختبر سطح تثبيت مجمع السحب والعامد كما بالشكل . الحد المسموح للانبعاج ٠,١ ملليمتر .

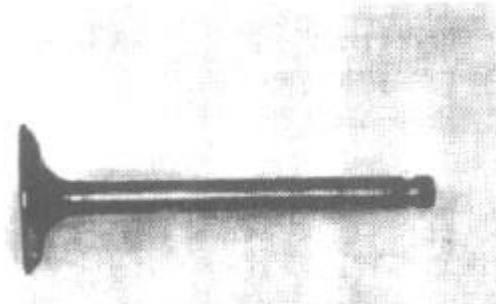
٥ . إذا كان الانبعاج أكبر مما يجب يتم استبدال الرأس أو عمل خراطة للتسوية .

أقصى حد للخراطة ٠,٣ ملليمتر .



## الصمام ودليله :

١ - نظف وافحص الصمام من حيث التآكل - الخدوش - الانحناء .



٢ - قياس خلوص الزيت مع الساق :

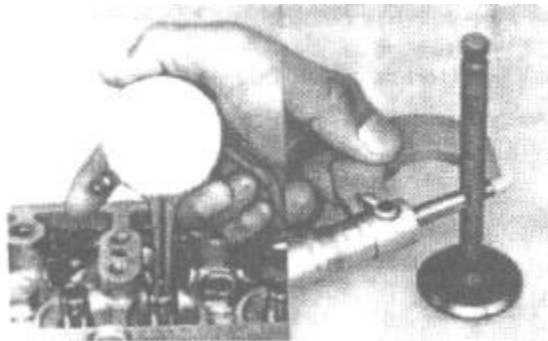
أ - قس القطر الداخلي للدليل .

ب - قس قطر الساق .

خلوص الزيت = الفرق بين القياسين

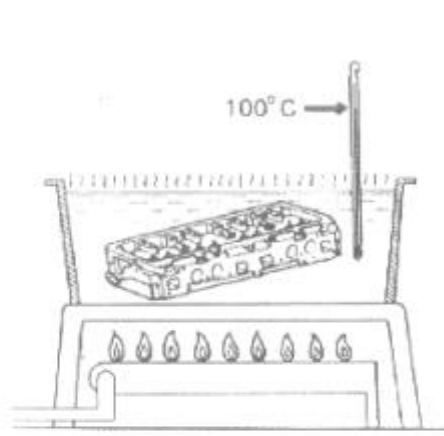
أقصى خلوص لصمام السحب ٠,٠٨ ملليمتر

أقصى خلوص لصمام العادم ٠,١ ملليمتر

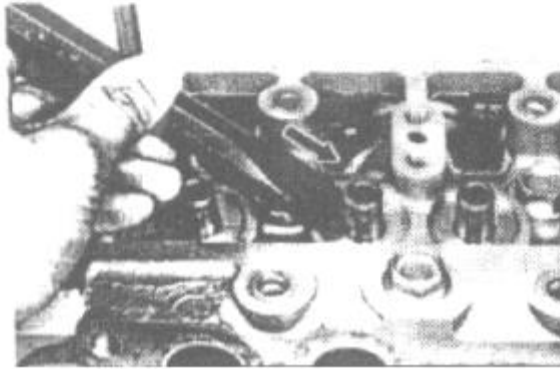




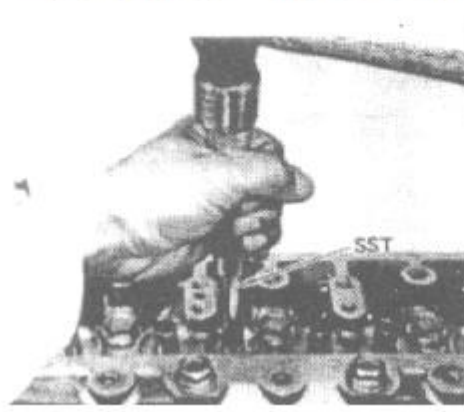
- ٣- إذا كان خلوص الصمام أكبر من اللازم استبدل الصمامات والدلائل كما يلي :
- ١- ضع الرأس في ماء مغلي .



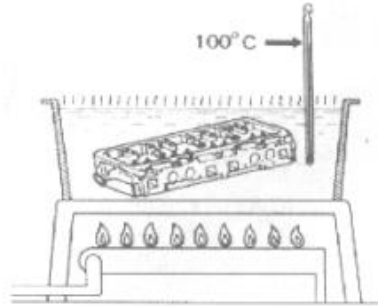
- ٢- بواسطة أجنة أو مفك أبعد وردة الزنق المفتوحة ( سوسته ) عن حافة الدليل .



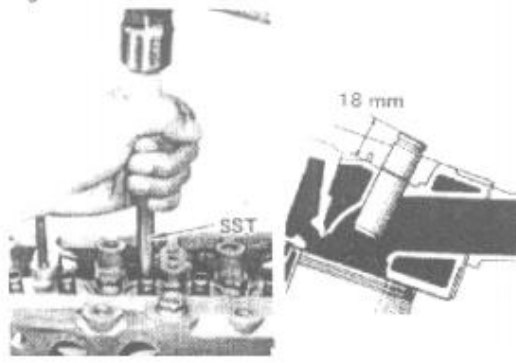
٣. بواسطة عمود صلب وشاكوش أخرج الدليل من أعلى في اتجاه غرفة الاحتراق .  
ملحوظة : تأكد من إزالة وردة الزنق من حول الدليل قبل إخراجة .



- ٤ . أعد تسخين الرأس إلى نحو ١٠٠ درجة مئوية .



- ٥ . ركب جلب جديدة . الجزء العلوي البارز ١٨ ملليمتر .  
ملحوظة :  
تركيب دليل جديد بقطر أكبر من الدليل السابق بنحو ٠,٠٥ ملليمتر يعطي ربط واتصال جديد للدليل .



- ٦ . باستخدام دشلك ( موسع الثقوب ) اخرط القطر الداخلي حتى تحصل على القطر المطلوب .  
 خلوص الزيت القياسي بين ساق الصمام والقطر الداخلي للدليل :  
 صمام السحب ٠,٠٣٥ - ٠,٠٦٥      صمام العادم ٠,٠٣٥ - ٠,٠٧

