

تحضير اللقاح (البادئ) Inocula preparation

يجب أن تتوفر في المزرعة التي تستعمل في تحضير اللقاح لعمليات التقنية الحياتية الصفات التالية :

- 1- أن تكون المزرعة سليمة وبحالة نشطة وذلك لتقليل فترة طور الركود في عملية التخمر اللاحقة
- 2- يمكن تحضيرها بحجم كبير لتعطي حجما كافيا و مناسباً من اللقاح .
- 3- تكون ذات صفات مورفولوجية ملائمة
- 4- تكون خالية من التلوث
- 5- تحافظ على قابليتها في إنتاج المنتج

إن العامل المهم في الحصول على لقاح يمتاز بالصفات السابقة الذكر هو عملية اختيار الوسط الغذائي المناسب لتحضير و تحديد مدى صلاحيته بواسطة الاستعمال اللاحق في مرحلة الإنتاج . لذا قد يختلف الوسط المستخدم في إنتاج اللقاح عن الوسط المستخدم في إنتاج المنتج المرغوب . عادة تقل فترة طور الركود اثناء عملية إنتاج المنتج المرغوب إلى الحد الأدنى عند استعمال وسط غذائي في إنتاج اللقاح يشابه الوسط المستخدم في إنتاج المنتج المرغوب، وهذا يعود الى تقليل الفترة الزمنية التي يحتاجها الكائن المجهرى للتأقلم في الوسط المستخدم في الإنتاج وبذلك يختزل طور الركود وبالتالي زمن التخمر . يمتاز الوسط الغذائي المستخدم في إنتاج اللقاح بأنه ذو محتوى غذائي وكمية من مصدر الكربون أقل من الوسط المستخدم في إنتاج المنتج المرغوب . عادة تتراوح كمية اللقاح اللازمة للزراعة 3-10% من حجم الوسط الغذائي وتبدأ عملية تحضير اللقاح من المزرعة الاصلية stock culture ثم تمر بمراحل عدة للحصول على الكمية الكافية من اللقاح لاستعماله في عملية الإنتاج في أجهزة التخمر . وقد يحتاج ذلك الى أكثر من مرحلتين اعتماداً على حجم وعاء التخمر مما قد يتسبب في تلوث المزرعة و تغير السلالة strain degeneration لذا يجب القيام بعمليات السيطرة النوعية الدقيقة على السلالة . يتم تحضير اللقاح بأخذ مسحة من المزرعة الاصلية وزرعها في أطباق بتري تحتوي على وسط غذائي مناسب وبعد التحضين يتم اختيار عشرة مستعمرات ذات صفات مورفولوجية ملائمة لإعطاء منتج عالي الكمية . ثم تعاد زراعتها في أنابيب الأكار المائلة (سلانت)، وتعد كل واحدة منها بمثابة مزرعة ثانوية تستخدم لتحضير وجبات جديدة. وقد تزرع المزارع الثانوية في هذه المرحلة في دوارق هزازة لاختبار إنتاجيتها ويجب التأكد من الانتاجية قبل الوصول إلى مرحلة إنتاج المنتج المرغوب . وتستخدم عادة في تحضير المزارع الثانوية الدوارق الهزازة سعة 250-500 مل والتي بدورها تستعمل لتلقيح دوارق أكبر أو أجهزة التخمر المختبرية وهذه تستخدم في تلقيح أجهزة تخمر شبه الصناعية. يتم فحص نقاوة المزرعة عند كل مرحلة من أجل الكشف عن التلوث بصورة مبكرة قدر الامكان . وعلى الرغم من أن إجراء هذا الفحص قد لا يمكن الكشف عليها قبل وصول اللقاح إلى معامل الإنتاج إلا إنه يمكن على الأقل معرفة المرحلة التي حدث فيها التلوث من مراحل

أستاذ المادة : أ.م.د. آمان كاظم غضبان

تحضير اللقاح . ويمكن تحويل عملية إنتاج اللقاح بالنسبة للأحياء المجهرية المنتجة للسموم وذلك لاجل تسهيل استخدام معلق السموم كلقاح ، وقد طورت طريقة أكثر إحكاماً لتحضير لقاح بكتيري ويمكن استخدام هذه الطريقة لأي نوع من الأحياء المجهرية مع إجراء تحويلات بسيطة . وتختلف طرق تحضير لقاح البكتيريا والخمائر والأعفان و البكتيريا الخيطية بعضها عن بعض .

1- تحضير لقاح الخمائر

إن أهم العمليات التي تستخدم فيها الخمائر في التقنية الحياتية هي إنتاج الكحول وإنتاج الكتلة الحيوية مثل إنتاج خميرة الخبز وبروتين أحادي الخلية. بالنسبة لتحضير اللقاح للإنتاج التجاري لخميرة الخبز يتضمن عدة مراحل المرحلة الأولى تتم باستخدام مزارع نقية وتحت ظروف التعقيم لتقليل التلوث خلال مراحل، النمو الأولى على الرغم من أن الإنتاج التجاري لخميرة الخبز قد لا يتم تحت ظروف التعقيم كاملة، وتم اقتراح نظام لتحضير لقاح خميرة الخبز والذي يتضمن خمسة مراحل، المرحلتان الأولى في أوعية تخمر مغلقة ودون تهوية وإضافات مستمرة من الوسط الغذائي.

2- تحضير لقاح البكتيريا

إن الهدف الرئيسي من تحضير اللقاح هو إنتاج لقاح نشط يعطي طور ركود قصير قدر الامكان في مرحلة التخمر اللاحقة، حيث أن طور الركود الطويل غير مرغوب ليس لأنه يضيع وقت طويل فقط ولكن لأن الوسط الغذائي يستهلك في المحافظة على المزرعة الحية قبل النمو . ويتأثر طول طور الركود بحجم اللقاح وظروفه الفسيولوجية أيضاً. وكما ذكرنا أن كمية اللقاح المستعملة 3-10 % من حجم المزرعة. وينصح باستخدام اللقاح البكتيري عندما تكون الخلايا في الطور اللوغاريتمي أي فعالة من الناحية الأيضية . ويعد عمر اللقاح ذا أهمية خاصة في نمو البكتيريا المكونة للسموم حيث تنتج الخلايا السموم في نهاية الطور اللوغاريتمي ويؤدي استعمال لقاح يحوي نسبة عالية من السموم إلى إطالة طور الركود في أثناء عملية التخمر اللاحقة .

هنالك أمثلة على تحضير لقاح البكتيريا منها لقاح بكتيريا *Bacillus subtilis* المستخدم في إنتاج أنزيم البروتيز، حيث يحضر على مرحلتين ينمي اللقاح لمدة 1-2 يوم على وسط غذائي صلب أو سائل ثم ينقل إلى جهاز التخمر الخاص بإنتاج اللقاح وينمي لعشرة اجيال قبل ان يستخدم في عملية الإنتاج . ويمكن التخلص كلياً من طور الركود للبكتيريا المستخدمة في إنتاج الانزيمات باستخدام وسط غذائي في تحضير اللقاح يشابه الوسط المستعمل في عملية الإنتاج واستخدام كمية كبيرة من اللقاح. أما إنتاج الخل فإنه يتطلب استخدام لقاح نشط جداً فسيولوجياً وبما أن بكتيريا حامض الخليك هي هوائية وهي كثيرة الحاجة للأكسجين وحساسة جداً لقلّة الأوكسجين لذلك فان عدم تأخير عملية الإنتاج يتطلب استخدام الخلايا في نهاية عملية التخمر كلقاح للجودة اللاحقة وذلك بأزالة 60 % من المزرعة ويحافظ على الحجم الأصلي للمزرعة بإضافة وسط جديد . ومن أهم مميزات استخدام لقاح نشط جداً هي منع تلوث وتغير السلالة، أما بالنسبة للبكتيريا اللاهوائية مثل تحضير لقاح بكتيريا *Clostridia* الخاص بتخميرات الاسبيتون-بيوتانول حيث أن هذه التخمرات تستعمل فقط في جنوب أفريقيا وهي تعد من التخمرات المهمة التي ظهرت خلال الحرب العالمية الأولى ، وتتضمن عملية استرجاع المزرعة الأصلية استعمال صدمة حرارية لتحفيز إنبات السموم والتخلص من السموم

أستاذ المادة : أ.م.د. آمان كاظم غضبان

الضعيفة ، ويستخدم فقط 10 لتر من اللقاح في تلقح جهاز التخمير سعة 100 ألف لتر. و يستوجب استخدام هذه الكمية القليلة من اللقاح العناية الكاملة بظروف الانتاج منعا لإطالة طور الركود و التلوث.

3- تحضير لقاح الأعفان

يعد تحضير لقاح الاعفان أكثر شيوعيا من تحضير لقاح البكتريا و الخمائر نظرا لكثرة استعمال الأعفان في عمليات التقنية الحياتية . تستطيع معظم الاعفان ذات الأهمية الصناعية إنتاج السبورات اللاجنسية، لذا يعد تحضير معلق السبورات هي الطريقة الشائعة في تحضير لقاح الاعفان و توجد ثلاث طرق لتحضير السبورات:

أ- انتاج السبورات على الأوساط المتصلبة :

كما هو الحال في انتاج سبورات *penicillium chrysogenum* حيث يستعمل في هذه الطريقة 300 مل من الوسط الغذائي الذي يحتوي على 3% أكارفي قناني اسطوانية سعة 1 لتر ويبرد إلى حرارة 45 م° و تدور القنينة على اسطوانة متحركة، حيث يتكون غلاف اسطواني رقيق من الأكار داخل القنينة ثم تلقح بمعلق سبورات من مزرعة أكار مائلة (سلانت) وتحضن على درجة حرارة 24م° لمدة 7 أيام. من مميزات هذه الطريقة تعطي مساحة سطحية كبيرة لتنمية السبورات بالإضافة إلى أن حجم القناني مناسب للاستخدام المختبري .

ب- انتاج السبورات على اوساط صلبة

ينتج عدد من الأعفان سبورات بصورة غزيرة على سطح الحبوب ثم تجمع السبورات من الحبوب. يعد الشعير والذرة المجروشة ونخالة الحنطة أوساطاً غذائية ملائمة لإنتاج سبورات عدد كبير من الأعفان، وتؤثر كمية الماء المضافة للحبوب (الترطيب) قبل التعقيم على تكوين السبورات إضافة إلى تأثير الرطوبة النسبية يجب ان تكون عالية قدر الامكان خلال تكوين السبورات .

ج- إنتاج السبورات في المزارع المغمورة

ينتج عدد من الاعفان سبورات في المزارع المغمورة عند تنميتها على أوساط غذائية مناسبة. وتتخلص عملية إنتاج السبورات بطريقة المزارع المغمورة لإنتاج المضاد الحيوي كريسيوفولفين من عفن *P. patulum* باستعمال 600 مل من الوسط الغذائي المعد لهذا الغرض في دوارق هزازة سعة 2 لتر وتلقح بسبورات متكونة على مزارع مائلة تحتوي وسط يدعى آكار زابك -دوكس وتحضن على حرارة 25 م° لمدة 7 أيام. يستخدم معلق سبورات الناتج بنسبة 10% لإنتاج لقاح خضري في جهاز التخمير ويستخدم 10% من اللقاح الخضري لمرحلة الانتاج.

تحضير اللقاح الخضري للأعفان

لا تستطيع بعض الأعفان انتاج سبورات لاجنسية لذلك يحضر لقاح خضري من المايسيليوم لهذه الأعفان مثل فطر العرھون mushroom و عفن *Gibberella fujikuroi* والذي يستخدم في إنتاج منظم النمو (جبرلين) وتتخلص طريقة تحضير لقاحه بالخطوات التالية :

أستاذ المادة : أ.م.د. آمان كاظم غضبان

تنمى مزرعة العفن في أنابيب أكار مائل تحتوي على وسط PDA لمدة اسبوع وعلى درجة حرارة 25 م°، يكشط النمو من ثلاثة أنابيب وينقل إلى قنينة سعة 9 لتر تحتوي على 4 لتر من وسط غذائي سائل لإنتاج اللقاح. وتحضن المزرعة على 28 م° لمدة 75 ساعة مع تهوية مستمرة قبل ان تنقل إلى جهاز تخمر سعة 100 لتر لإنتاج اللقاح ويحتوي على الوسط الغذائي نفسه. المشكلة الرئيسية في استخدام لقاح المايسيليوم الخضري هي صعوبة الحصول على لقاح متجانس وقياسي ويمكن التغلب على هذه المشكلة بتجزئة المايسيليوم في جهاز تجنيس مثل الخلاط قبل استعمال المايسيليوم لقاحاً حيث أن هذه الطريقة تعطي أعداد كبيرة من جزيئات المايسيليوم مما يؤدي الى تكوين أعداد كبيرة من نقاط النمو.

أما طريقة إنتاج لقاح المايسيليوم للعرهون *Agaricus biosporus* تتضمن زراعة العفن في قناني زجاجية تحتوي على حبوب مثل الشوفان أو الحنطة أو الذرة البيضاء أو الذخن مضافا إليها ماء وحجر الجير (كربونات الكالسيوم). ينتج الآن لقاح المايسيليوم للعرهون على الحبوب وباستعمال طرق ميكانيكية متكاملة وتحت ظروف التعقيم ويمكن توزيع هذا اللقاح إلى أية منطقة في العالم من قبل شركات متخصصة في إنتاج هذا اللقاح. ويعتقد أن الحبوب تمثل خزيناً جيداً من المواد الغذائية إذ تجهز المايسيليوم بالغذاء اللازم وتستعمل هذه الحبوب الحاوية على المايسيليوم في تلقيح الوسط الغذائي الخاص بإنتاج العرهون، وهذه الحبوب تسرع من نمو المايسيليوم بعد زراعتها على الوسط الغذائي فضلاً عن طبيعة الحبيبة للحبوب التي تساعد على مزج اللقاح بصورة جيدة مع الوسط الغذائي في مرحلة إنتاج العرهون.

تأثير اللقاح على الصفات المورفولوجية للأعفان في المزارع المغمورة

يختلف نوع النمو عند تنمية الأعفان في المزارع المغمورة أما يكون على شكل كرات صغيرة pellets تحتوي على كتل من الهيافات القصيرة والمشوهة المرزومة أو تكون بشكل خيطي الذي تكون فيه الهيافات على هيئة معلق متجانس منشرة خلال الوسط الغذائي. ويعد شكل العفن في المزارع المغمورة من الصفات المهمة في العديد من صناعات التخمر. ويحدد شكل العفن النامي عاملين هما تركيب الوسط الغذائي وتركيز السبورات في اللقاح السبوري حيث يؤدي استعمال كمية كبيرة من اللقاح السبوري إلى إنتاج نمو منتشر خلال الوسط الغذائي بينما تشجع كمية اللقاح القليلة على تكوين نمو على هيئة كرات صغيرة. وتتأثر عملية إنتاج بعض المنتجات المرغوبة بشكل العفن المنتج كما هو الحال مع إنتاج البنسلين من عفن البنسيليوم فإن الشكل المثالي للنمو هو الخيطي بينما حامض الستريك من عفن *A. niger* فالشكل المثالي هو كرات صغيرة وكذلك الحال مع المزارع المغمورة للعرهون بينما إنتاج البروتين الفطري فالشكل المثالي هو الخيطي.

4- تحضير لقاح البكتريا الخيطية

تنتج أغلبية البكتريا الخيطية ذات الأهمية الصناعية سبورات لاجنسية كما هو الحال مع الأعفان فإن الطريقة الشائعة لتحضير اللقاح هي معلق السبورات. ويعد إنتاج السبورات على أوساط الأكار من الطرق الشائعة في إنتاج كميات كبيرة من السبورات وقد وجد أن الأكار المستخدم في تصليب الأوساط الغذائية قد يحتوي على مواد مثبته لنمو البكتريا الخيطية وتكوينها السبورات، ويمكن التقليل من هذا التأثير بغسل الأكار لإزالة المواد المثبته.