

دراسة تأثير التغليف الدقيق **Microencapsulation** في عيوشية بكتيريا **Lactobacillus casei** المستعملة في تصنيع المثلجات اللبنانيّة

اسعد محمد رضا الطائي نوافل عبد الامير حسين *خالد حسک عبد الحسن
جامعة البصرة-مركز علوم البحار قسم علوم الاغذية - جامعة البصرة - كلية الزراعة

الخلاصة

عزلت احدى عشر عزلة من بكتيريا *Lactobacillus casei* من براز الأطفال الرضع بأعمار 10-40 يوماً في محافظة البصرة . شخصت العزلات باستعمال الاختبارات الكيمويونية وانتُخبَت العزلة الأكفاء في إنتاج الحامض. اجريت عملية التغليف الدقيق **Microencapsulation** على بكتيريا *L.casei* بتحضير أربعة بوادي للبكتيريا المعزولة محلياً والعزلة القياسية وذلك بخلط 45 مل من مواد الربط تركيز 4 % والتي شملت الجيلاتين (G) ،الدكسترين (D) ،الجينات الصوديوم (A) والصمغ العربي (Gu) كلاً على افراد مع 45 مل حليب فرز 10 %. استعملت هذه البوادي في صناعة المثلجات اللبنانيّة *Ice milk* (IM) تمت دراسة تأثير عملية التغليف الدقيق في عيوشية بكتيريا *L.casei* في المثلجات اللبنانيّة وأظهرت النماذج *IMG* ، *IMA* ، *IMD* ، *IMGu* انخفاضاً أقل في لوغارتم الأعداد الحية لبكتيريا *L. casei* المربوطة وبنسب بلغت 22.5 ، 23.2 ، 22.0 و 22.6 % على التوالي مقارنة بالانخفاض الحاصل في النموذج الحر *IMF* والذي بلغ 33.3% بعد مدة خزن استمرت 180 يوماً وفي درجة حرارة - 18 ° .

*بحث مستقل من رسالة الماجستير للباحث الثالث

المقدمة

تعد المثلجات اللبنانيّة من المنتجات الغذائيّة المهمة لما تمتلكه من قيمة غذائيّة عالية فضلاً عن الطلب المتزايد لهذه المنتجات لاسيما خلال فصل الصيف الذي يستمر في القطر لأكثر من نصف عام تقريباً وبالاخص من الفئات العمريّة الصغيرة ويطلبها المستهلك كمادة غذائيّة منعشة ومرطبة وفي نفس الوقت محبيّة ومغذية لذلك يمكن استعمال هذه المنتجات بشكل وقائي وعلاجي بإضافة احد انواع بكتيريا حامض اللاكتيك العلاجيّة. فقد استعملت بكتيريا

الى استعمال البكتيريا العلاجية في هذه المنتجات كمصدر طبيعي بديل عن الكثير من العلاجات الكيميائية و تعد بكتيريا *Lactobacillus casei* من أهم أنواع بكتيريا حامض اللاكتيك العلاجية الى جانب *Bifidobacterium* لما تتمتع به هذه البكتيريا من ثباتية عالية تجاه الظروف البيئية القاسية للجهاز الهضمي وقابليتها على الاستيطان والتكاثر إضافة الى امتلاكها للعديد من الفوائد العلاجية مثل علاج ظاهرة عدم تحمل اللاكتوز ، وقف معظم حالات الإسهال ، الموازنة الإيجابية للاحيا المجهرية المعوية ، تعزيز الجهاز المناعي ، خفض مستوى الكوليسترون في الدم و المساعدة في انحسار الأورام السرطانية (١٣).

إن تحقيق الفوائد العلاجية للبكتيريا العلاجية يتطلب تناول عدد كاف من الخلايا الحية للبكتيريا العلاجية في هذه المنتجات لا تقل عن 10^6 خلية/ غم (١٥) . وبسبب الحساسية العالية للبكتيريا العلاجية أثناء عمليات التصنيع والخزن عند استعمالها في تصنيع منتجات الالبان العلاجية لذلك أتجهت الابحاث الى تحسين عيوشية هذه البكتيريا، ومن طرق التحسين هذه هو استخدام طرق تثبيت الخلايا البكتيرية والمحافظة عليها من الهلاكات ومن هنا جاءت فكرة استخدام عملية التغليف الدقيق (Microencapsulation) وهي من الطرق المستعملة في تثبيت الخلايا البكتيرية وذلك من خلال حبس الخلايا البكتيرية داخل غلاف رقيق وقوى باستعمال مواد مثل الجيلاتين والدكسترين والجينات الصوديوم والصمغ العربي وغيرها من السكريات والبروتينات (٨). وهدفت الدراسة الى عزل بكتيريا *L.casei* من براز الأطفال وتشخيصها ثم إجراء عملية التغليف الدقيق لخلايا بكتيريا *L.casei* باستعمال أربعة مواد مختلفة وهي الجيلاتين والدكسترين والجينات الصوديوم والصمغ العربي واستعملت البواديء المرتبطة في تصنيع المنتجات اللبنية دراسة تأثير مواد التغليف على عيوشية البكتيريا في هذه المنتجات .

المواد وطرق العمل

المواد / الأوساط الزرعية Culture Media

استخدمت الاوساط التالية: وسط MRS الصلب استعمل في عزل وعزل بكتيريا *L. casei* . وسط MRS السائل استعمل في عزل وتنمية بكتيريا *L. casei* . وسط C. الصلب استخدم في عزل بكتيريا *L.casei* . حليب الفرز استعمل كوسط لتنشيط المزارع البكتيرية بعد تعقيمها عند درجة ١٢١م ولمدة ٥ دقيقة ، اما باقي الاوساط فعمقت بالمؤصدة بدرجة ١٢١ م ولمدة ١٥ دقيقة.

الأوساط المستعملة في الفحوصات التشخيصية

حضرت الأوساط اعتماداً على (٣) . وسط اختزال النيترات Nitrate reduction وسط استهلاك السترات. وسط تحلل الجلاتين Gelatin liquefication وسط Carbohydrate fermentation الارجينين. وسط تخمر الكاربوهيدرات.

الكاشف والمحاليل الكيميائية المستعملة

كاشف اختزال النيترات Nessler's Indicator . كاشف الفينول فثالين Phenolphthalein Indicator . محلول هيدروكسيد الصوديوم (0.1 عياري) . محلول حامض الهيدروكلوريك (0.1 عياري) . كاشف الكاتيليز . كاشف الأوكسيديز .

طرائق ومواد العمل

عينات العزل:

جمعت العينات من براز خمسة أطفال رضع تراوحت أعمارهم بين (10-40) يوماً يعتمدون في تغذيتهم على الرضاعة الطبيعية وبصحة جيدة . اخذت العينات بشكل مسحات ووضعت في أنابيب معقمة وضفت الأنابيب في حاوية ممتلئة لحين وصولها للمختبر لأجراء الاختبارات عليها.

طريقة العزل

عزلت بكتيريا *L.casei* بنقل 1 غم من عينات البراز إلى أنابيب اختبار تحتوي على 9 مل وسط MRS السائل والمعقم ونمت بدرجة حرارة 37°C لمدة 24 ساعة نقل 1 مل من النمو إلى أنابيب اختبار تحتوي 9 مل وسط MRS السائل كررت هذه الخطوة ثلاثة مرات لغرض التنشيط . عمل تخفيف بماء البетون 0.1% وسحب 1 مل من التخفيف وزعت في أطباق بتري تحتوي على الوسط الانتقائي *Lactobacillus casei* agar وحضنت بدرجة حرارة 20°C لمدة 5 أيام في ظروف لا هوائية باستعمال حاوية لا هوائية anaerobic jar وأكياس تحرير الغازات (Oxoid) .

الفحوصات المجهرية

انتقيت المستعمرات ذات اللون الأصفر اللامع صبغ جزء من كل من المستعمرات بطريقة كرام ولوحظت الخلايا تحت المجهر وكانت على شكل سلاسل قصيرة مفردة أو مزدوجة ذات نهايات متساوية تقريباً، موجبة التفاعل لصبغة كرام ، تم نقل وحفظ المستعمرات التي اتصفت بالصفات أعلاه إلى وسط MRS السائل ثم شخصت العزلات باستخدام الفحوصات الكيموحيوية وفحص تخمر الكاربوهيدرات.

عملية التغليف الدقيق Microencapsulation

اجريت عملية التغليف الدقيق لبكتيريا *L. casei* . باستعمال اربعة انواع من مواد التغليف مع حليب الفرز لتحضير بادئات كالأتي:-

بادىء 1(G): 45 مل حليب فرز + 45 مل جلاتين 4% + 10 مل مزرعة

بادىء 2(D): 45 مل حليب فرز + 45 مل دكسترين 4% + 10 مل مزرعة

بادىء 3(A): 45 مل حليب فرز + 45 مل الجينات الصوديوم 4% + 10 مل مزرعة

بادىء 4(Gu): 45 مل حليب فرز + 45 مل صمغ العربي 4% + 10 مل مزرعة

بادىء 5(F) : ٩٠ مل حليب فرز + ١٠ مل مزرعة
مزجت المزرعة البكتيرية بعمر 18 ساعة مع مواد الربط المعقمة والخلط لمدة 30 دقيقة بجهاز Magnetic stirrer نوع (IKa). في الخلطة رقم (3) تم سحب المزيج بوساطة محقنة وأضيف بشكل قطرات الى بيكر يحتوي على كلوريد الكالسيوم 0.1 مولاري المعقم لتكوين حبيبات وترك لمدة 24 ساعة في التبريد لغرض تصلب الحبيبات. رشح المزيج ثم غسلت الحبيبات بمحلول فسيولوجي معقم لغرض التخلص من كلوريد الكالسيوم (١٧) .

تصنيع مثلجات لبنية (IM)

تم خلط المكونات. حليب كامل الدسم 15% ، سكر 17% ، مثبتات 0.5% ، مواد نكهة 0.06% وروعي عند خلط مكونات المنتوج أضافة نصف كمية السكر ثم خلط المثبتات مع السكر المتبقى وأضيفت بشكل تدريجي وعلى درجة حرارة ٤٥-٤٠ م° مع التحريك المستمر لضمان أذابة جميع مكونات المنتوج بعدها يستمر في عملية التسخين والتحريك لحين الوصول الى درجة حرارة البسترة ٦٥-٧٠ م° لمدة 30 دقيقة ثم بردت النماذج الى ٥ م° ولمدة ١٧-١٨ ساعة لغرض التعقيم (١) ثم رفعت درجة حرارة النماذج الى ٣٧ م° واقتصرت النماذج بالعزلة المحلية لبكتيريا *L. casei* واستعملت مواد الربط اعلاه وبنسبة لقادح ٥% ، حضنت النماذج في درجة حرارة ٣٧ م° لمدة ٦ ساعات ثم بردت النماذج الى درجة حرارة ٥ م° لحين التجميد ثم أضيفت نماذج الخلطات في ماكينة الآيس كريم لغرض التجميد وحفظت بالمجمدة بدرجة حرارة -١٨ م° لأجراء التقديم الحسي والعد البكتيري لبكتيريا *L. casei* خلال مراحل الخزن باللغة ستة اشهر .

النتائج والمناقشة

عزل وتشخيص بكتيريا *L. casei*

عزلت بكتيريا *L. casei* باستعمال الوسط الزرعي الانتقائي L.C الصلب إذ نميت عينات البراز في وسط MRS السائل ونشطت النماذج ثلاثة مرات بهدف زيادة أعداد البكتيريا العصوية نظراً لوجود الخلاط في الوسط المنكور كونه عامل انتقاء (٣). ومن ثم نميت العزلات بعد التخفيف بماء البетتون 0.1% على وسط L.C الصلب الذي يسمح بنمو بكتيريا *L. casei*. من بين أنواع البكتيريا التابعة لجنس *Lactobacillus* المستوطنة في النبيت المعاوي للإنسان وحضنت النماذج في درجة حرارة 20°C لمدة خمسة أيام لتعزيز عملية الانتقاء باستبعاد الأنواع البكتيرية المصاحبة لهذه البكتيريا والتي قد تستطيع النمو في وسط L.C الصلب. أن أحد خصائص بكتيريا *L. casei* هي قدرتها على تحمل درجات حرارة منخفضة (١٤)، وقد تم الحصول على (١١) عزلة من المستعمرات النامية في وسط L.C الصلب ذات اللون الأصفر اللامع وأظهر الفحص المجهرى أن شكل العصيات غالباً ما تكون نهايتها متساوية ، إيجابية التفاعل لصبغة كرام وغير متحركة . بينما أظهرت الفحوصات البايوكيميائية التي أجريت على هذه العزلات والعزلة القياسية -01 *L. casei* فحصا سالباً لكل من الكاتلizer ، إنتاج الغاز ، استهلاك السترات ، اختزال النترات ، إنتاج الامونيا من الارجنين وفحص تحلل الجيلاتين والاوكسيديز (الجدول ١) بينما كانت لها القدرة على النمو في درجة حرارة 15°C وعدم قدرتها على النمو في درجة حرارة 45°C .

جدول (١) نتائج بعض الاختبارات البايوكيميائية التي أجريت على العزلات المحلية والسلالة القياسية لبكتيريا

L. casei – ٠ ١

السلالة القياسية	العزلات المحلية	الفحص
-	-	فحص الكاتلizer
-	-	فحص إنتاج الغاز
-	-	فحص استهلاك السترات
-	-	فحص إنتاج الامونيا من الارجنين
-	-	فحص اختزال النترات
-	-	فحص تحليل الجيلاتين
-	-	فحص الاوكسيديز
+	+	النمو في 15°C
-	-	النمو في 45°C
+	+	صبغة كرام

يوضح الجدول (2) نتائج فحص تخمير بعض أنواع السكريات إذ تمكنت العزلات المحلية والسلالة القياسية من تخمير السكريات : سلبيايوز ، اسكولين ، فركتوز ، كالاكتوز ، كلوكوز ، كلوكونيت ، لاكتوز ، مالتوز ، مانيتول ، رايبيوز ، سالسين ، سوربيتول ، سكروز في حين فشلت في تخمير السكريات ارابينوز ، مليبيايوز ، رافينوز ، زابلوز .

جدول (2) نتائج فحص تخمير السكريات للعزلات المحلية والسلالة القياسية *L. casei*

السكريات	العزلات المحلية	السلالة القياسية <i>L.casei - ol</i>	نتيجة الفحص الواردة في المرجع
Arabinose	-	-	-
Cellibiose	+	+	+
Esculine	+	+	+
Fructose	+	+	+
Galactose	+	+	+
Glucose	+	+	+
Gluconate	+	+	+
Lactose	d	+	+
Maltose	+	+	+
Manitol	+	+	+
Melibiose	-	-	-
Raffinose	-	-	-
Rhmnose	-	-	-
Ribose	+	+	+
Salicin	+	+	+
Sorbitol	+	+	+
Sucrose	+	+	+
Xylose	-	-	-

غربلة العزلات المحلية على أساس إنتاج الحامض من الحليب

اعتمدت صفة إنتاج الحامض من الحليب في عملية الغربلة للعزلات المحلية و اختيار العزلة الأكثر إنتاجاً لغرض استعمالها في إنتاج منتجات الألبان العلاجية وبعد هذا العامل مهماً في تقليل زمن التخثر والعامل الآخر في اعتماد هذه الصفة هو ان كفاءة البكتيريا في إنتاج

الحامض ترتبط ب مدى حيوية ونشاط الخلايا البكتيرية على النمو والتكاثر مما يؤدي الى زيادة المنفعة العلاجية والذي يتطلب تواجد البكتيريا العلاجية بأعداد حية مناسبة في تلك المنتجات وكذلك الأحماض المنتجة بفعل هذه العزلات يلعب دوراً مهماً في تثبيط معظم أنواع البكتيريا المرضية المعوية (٧). يبين الجدول (٣) قيم الأُس الهيدروجيني ومقدار الحموضة الكلية في الحليب بفعل العزلات المحلية والعزلة القياسية وقد اختيرت العزلة (LC7) لتحقيقها أعلى انتاج من الحامض من الحليب والتي بلغت ٠.٧١٪ كما خفضت الأُس الهيدروجيني الى (4.6) وقد استعملت هذه العزلة في تصنيع منتجات لبنية علاجية.

جدول (٣) الحموضة الكلية والأُس الهيدروجيني في الحليب بفعل العزلات المحلية والسلالة

L. casei لبكتيريا القياسية

الأُس الهيدروجيني	الحموضة الكلية٪	العزلة
4.7	0.67	LC1
5.3	0.55	LC2
4.9	0.63	LC3
5.2	0.52	LC4
5.1	0.59	LC5
4.9	0.63	LC6
4.6	0.71	LC7
4.9	0.64	LC8
5.0	0.61	LC9
4.7	0.69	LC10
4.8	0.68	LC11
4.6	0.70	LC-01 القياسية

التغير الحاصل في لوغارتم الأعداد الحية لبكتيريا *L.casei* المحلية في منتج (IM) المنتجات البنية أثناء التصنيع والхран.

تأثير عملية التجميد في الأعداد الحية للبكتيريا

يبين الجدول (٤) الأنخفاض الحاصل في لوغارتم الأعداد الحية لبكتيريا *L.casei* إذ انخفض من ٩.١٢ ، ٩.٠٨ ، ٩.١٣ ، ٩.١٤ ، ٩.٢١ قبل التجميد الى ٩.٠٦ ، ٩.٠٧ ، ٩.٠٨ ، ٩.٠٩ و ٩.١١ بعد عملية التجميد في النماذج IMD ، IMG ، IMA ، IMF و IMGu على التوالي إذ بلغت نسبة الأنخفاض ٠.٤٣ ، ٠.٢٢ ، ٠.٦٥ ، ٠.٥٤ و ١.٠٨ على التوالي . يلاحظ من هذه النتائج ان نسبة الأنخفاض في النموذج IMF أعلى من نسبة الأنخفاض في النماذج التي استعملت فيها مواد تعليف قد يعود السبب الى تأثير البلورات الثلوجية المتكونة على الجدار الخلوي للبكتيريا في حين كان هذا الأنخفاض أقل في النماذج المغلفة وذلك بسبب ان

المواد المستعملة في عملية التغليف الدقيق للخلايا البكتيرية أدى إلى حمايتها وتقليل تأثير البلورات الثلجية المكونة على الجدار الخلوي للبكتيريا .

جدول رقم (٤) التغير الحاصل في لوغارتم الاعداد الحية لبكتيريا *L.casei* المحلية في منتوج IMB بعد الحضن وبعد التجميد

نسبة الانخفاض %	لوغارتم الأعداد الحية		النموذج
	بعد التجميد	قبل التجميد	
0.43	9.08	9.12	G
0.65	9.07	9.13	D
0.22	9.06	9.08	A
0.54	9.09	9.14	Gu
1.08	9.11	9.21	F

ويلاحظ كذلك تفوق مادة الالجينات في النموذج IMA ثم يليه الجلاتين في النموذج IMG ، الصمغ العربي في النموذج IMGu ثم الدكسترين في النموذج IMD و السبب في ذلك قد يعود إلى أن درجة الحماية تختلف بأختلاف نوع المادة الرابطة المستعملة اعتماداً على التركيب الكيميائي والصفات الفيزيائية لهذه المواد .

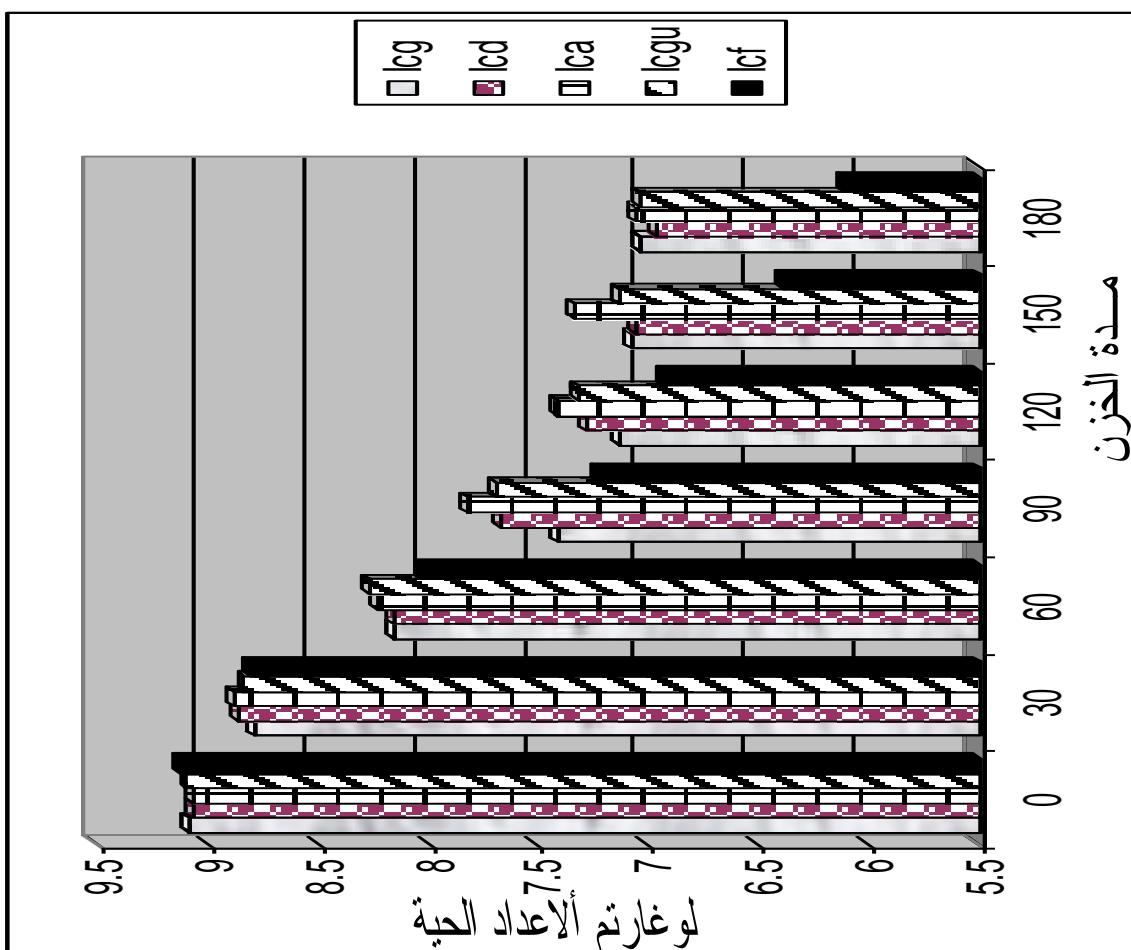
تأثير الخزن في الأعداد البكتيرية

تبين النتائج في الشكل (١) ان لوغارتم الاعداد الحية لبكتيريا *L.casei* المحلية في منتوج Ice للنماذج Milk ، IMD ، IMG ، IMA ، IMGu و IMF قد انخفض من 9.07 ، 9.08 ، 9.06 ، 9.09 و 9.11 في وقت الصفر يوماً الى 7.03 ، 6.96 ، 7.06 ، 7.03 ، 7.03 و 6.10 على التوالي، بعد مدة خزن استمرت 180 يوماً في درجة حرارة - 18°C وقد بلغت نسبة الانخفاض في لوغارتم الاعداد الحية لهذه البكتيريا 22.6 ، 22.5 ، 23.2 ، 22 و 33.3% على التوالي .

يلاحظ من الشكل ان نسبة الانخفاض في لوغارتم الاعداد الحية لبكتيريا *L.casei* في النماذج IMD ، IMG ، IMGu و IMA اقل من نسبة الانخفاض في النموذج IMF . قد يعزى هذا الانخفاض في لوغارتم الأعداد الحية في النموذج IMF بالإضافة إلى تأثير الجدار الخلوي للبكتيريا بالبلورات الثلجية المكونة خلال الخزن، والاوكسجين المتوفّر نتيجة عملية الخفق أثناء تصنيع المنتوج أو ارتفاع تركيز بعض مكونات المنتوج مثل السكروز في حين كان تأثير هذه العوامل على الخلايا البكتيرية في النماذج المغلفة اقل نتيجة الغلاف المكون حول هذه

الخلايا مما أدى إلى حمايتها من تأثير هذه العوامل . ان قابلية بكتيريا *B. lactis* على البقاء حية أفضل عند استعمال الجينات الصوديوم في عملية التغليف الدقيق لخلايا هذه البكتيريا إذ بلغت نسبة الانخفاض في لوغارتم الأعداد الحية للبكتيريا المغلفة 7.15% بينما بلغت 35.4% للبكتيريا الحرة بعد مدة خزن استمرت 180 يوم في درجة 20°C في منتوج المنتجات القشدية (٦). وكذلك استعمال تراكيز عالية من السكروز يعد عاملًا مثبطاً للحيات المجهرية . ففي دراسة له على بكتيريا *L.acidophilus* الحرة وجد ان قابلية هذه البكتيريا على البقاء حية تقل بأزيدية تركيز السكروز اذ استعمل تراكيز مختلفة (25,20,15,10,5) % سكروز ولكن قابلية هذه البكتيريا على البقاء حية تزداد عند اجراء عملية التغليف الدقيق لخلاياها (١١).

وذلك بسبب ان الاجينات تتصرف بالقوة والمرونة وتكون غشاء سميك وقوى حول الخلايا البكتيرية بواسطة الروابط العرضية مع ملح كلوريد (١٠)، وأن الوحدات الأساسية في تكوين الاجينات هما حامض الكلوكونيك وحامض المانويريك اللذان يرتبطان مع بعضهما بواسطة الاواصر الكلايوكسيدية ويحددان قوة وصلابة الاجينات (٢). في حين كانت نسبة الانخفاض في لوغارتم الأعداد الحية لبكتيريا *L.casei* في النموذج، IMD أعلى من نسبة الانخفاض في النوذجين IMGu وIMG و قد يعود السبب في ذلك إلى نوع الغلاف والذي يعتمد على الخواص الفيزيائية والكيميائية لمواد الرابط . أن خاصية الجلاتين في تكوين الغلاف حول الخلايا البكتيرية في عملية التغليف الدقيق تعتمد على ذائبية الجلاتين والتي تتغير في الظروف الحرارية بين الصلب والهلام (١٦). اما بالنسبة للصمغ العربي يدخل في تركيبه مجموعة من السكريات البسيطة فضلاً عن البروتين الذي يلعب دوراً مهماً في تحديد خواصه الوظيفية على الرغم من نسبته القليلة التي لا تتجاوز 2% من التركيب الكلي للصمغ العربي (١٢). ونكر (٩) أن الصمغ العربي يضيف حماية ووقاية أفضل من السكريات المتعددة مثل الدكسترين أثناء المعاملات الكيميائية والفيزياوية وخصوصاً الحموضة العالية.



شكل (4-6) التغير الحاصل في لогارتم الأعداد الحية لبكتيريا *L.casei* المحلية لمنتج IM (المثلجات اللبنية) خلال مراحل الخزن في درجة حرارة - 18م

المصادر

1. سليم ، رياض محمد (١٩٨٦) ، المثلجات اللبنية ، وزارة التعليم العالي و البحث العلمي - جامعة الموصل كلية الزراعة و الغابات.
2. Dziezak, J.D. (1991). Focus on gums. Food Technology, 45(3), 116.
3. Harrigan, W. F. and McCance, M. F. (1976). Laboratory methods in food and dairy microbiology. Academic press. London.
4. Hekmat, S. and McMahon, D. J. (1992). Survival of *Lactobacillus acidophilus* and *Bifidobacterium bifidum* In ice cream for use as a probiotic food. J.Dairy Sci. 75: 1415-1422.
5. Holt, j.c. and Krieg, N.R. (1986). Bergey's manual of systematic bacteriology. Vol.2, Williams and Wilkins Company. Baltimore Maryland, U.S.A.

6. Homayouni,A., Azizi,M.R. Ehsani. M.S.Yarmand, S.H. Razavi, M.S . (2008). Effect of microencapsulation and resistant starch on the probiotic survival and sensory properties of symbiotic ice cream. Food chemistry .J.10:1-6.
7. Kailasapathy, K. and Chin. J. (2000). Survival and therapeutic potential of probiotic organisms with reference of *Lactobacillus acidophilus* and *Bifidobacterium* ssp. Immunology and Cell Biology. 78: 80-88.
8. Kailasapathy, K.(2002).Microencapsulation of probiotic bacteria: Technology and potential Applications. Curr. Issues Intest. Microbiol.3:39-48.
9. Kravtchenko, T.P. (1998).The use of acacia gum as a source of soluble dietary fibre. In:Williams P.A and Philips G.O. (eds.), Gums and stabilisers for the food industry (pp.413-420). Published by The Royal Society of Chemistry, Thomas Graham House,Science Park,Milton Road, Cambridge CB4 4WF, UK
.
10. Krochta, J.M., and De Mulder-Johnston, C. (1997).Edible and biodegradable polymer films:challenges and opportunities. Food Technol., 51: 61-74.
11. Mosilhey, S. H. (2003). Influence of different capsule materials on the physiological properties of microencapsulated *Lactobacillus acidophilus*. Ph.D. thesis university of Bonn Germany.
12. Randall, R.C., Philips, G.O., and Williams, P.A. (1988), The role of theproteinaceous component on the emulsifying properties of gum arabic. Food Hydrocolloids, 2: 131-140
13. Robinson R. K. (2002). Dairy microbiology Hand book. 3ed. Willey Interscience. Inc. PP: 431-478.
14. Schillinger, U. Lucke, FK. (1987) Identification of lactobacilli from meat and meat products. J.Food Microbiol. (4): 199-208
15. Shah, N. P. (2000). Probiotic bacteria: selective enumeration and survival in dairy foods. J. Dairy Sci. (83): 894-907
16. Shahidi, F., and Han (1993), Xiao-Qing Encapsulation of Food Ingredients. Critical Reviews in Food Sci. and Nut. 33(6): 501-547.
17. Sultana K, Godward G, Reynolds N, Arumugaswamy R, Peiris P, Kailasapathy K(2000);. Encapsulation of probiotic bacteria with alginate starch and evaluation of survival in simulated gastrointestinal conditions and in yoghurt. Int J Food Microbiol 62(1-2): 47-55.

STUDY THE EFFECT OF MICROENCAPSULATIONON THE SURVIVAL OF *LACTOBACILLUS CASEI* IN THE SYNTHESIS OF ICE MILK

Assad M.R. AL-taei Nawfal A.A. Hussein Khalid H.A. AL-hassan

SUMMARY

Eleven isolates of *Lactobacillus casei* have been isolated from infant feaces at 10-40 days old. The isolates have been identified using biochemical test ,and the best isolate has the ability to produce acid from the milk was selected to exploit in the synthesis of fermenting milk production. The microencapsulation has been done to *L.casei* by preparing four starting for local and standard isolates which mixing 45ml of lagging at concentration 4% these including gelatin(G),dextrin(D), sodium alginate(A) and Arabic gum(Gu) each alone with 45% ml of skim milk at concentrati10%. these starters used in making ice milk (IM) .The effect of microencapsulation have been studied and .The ice milk production IMG , IMD, IMA and IMGu showed lowerst reduction in the survival logarithmic percentage number of *L.casei* about 22.5, 23.2, 22.0 and 22.6 respectively in accordance to IMF which reached 33.3 after 180 days of storage at -18C

The research from M.sc thesis of third researcher.